

## ZWEIFEL – Trockenlufttrockner Typ TLT 1-3

Grosse Verarbeitungssicherheit, da Material direkt auf Ihrer Maschine getrocknet wird.



Taupunkt bis  $-40^{\circ}\text{C}$ .

Ein Luftaufbereitungs-Grundgerät für alle Materialbehältergrößen.

Mit isolierten Materialbehältern von 12, 25 oder 50 Litern.

Mit Fördergeräten FG 02 kombinierbar.

- Bewähren sich im täglichen Einsatz
- Trocknen das Granulat intensiv und schnell
- Halten das Granulat bis zur Verarbeitung trocken, verhindern erneute Feuchtigkeitsaufnahme
- Erhöhen die Plastifizierleistung durch Vorwärmen des Granulates
- Konstante Materialtemperatur – bessere Spritzgiessqualität
- Direkt auf der Verarbeitungsmaschine, Zwischentransporte von getrocknetem Granulat entfallen
- Benötigen wenig zusätzlichen Platz im Fabrikationsraum
- Arbeiten geräuscharm
- Einfache und schnelle Reinigung
- Minimale Wartung
- Hochstehende Qualität

## Beschreibung

1-Patronen-Adsorptionstrockner mit komfortabler, bedienungsfreundlicher, vollelektronischer Temperatureinstellung, zeitgemässer und energiesparender Heizungsregelung. Ein zusätzlicher Sicherheitsthermostat schützt Gerät und Trichterinhalt. Periodische, vollautomatische Regeneration des Adsorptionsmittels im 1-Stunden Takt.

Unsere Trockenlufttrockner eignen sich, dank der vom Trichter getrennten Luftaufbereitung, besonders gut für kleine bis mittlere Spritzgiessmaschinen, auf denen hygroskopische Kunststoffe verarbeitet werden.

Die sorgfältig isolierten Materialbehälter können von Hand oder mit automatischer Materialförderung gefüllt werden. Wir empfehlen unsere FG 02 ‚K‘-Sauförderer, die dafür sorgen, dass der Materialbehälter ständig gefüllt ist und eine konstante Verweilzeit gewährleisten.

## Trocknungsleistung TLT 1-3

Material		Trocknungszeit [h]	Trocknungstemperatur [°C]	Trocknungsleistung [l/h] bei Trichtergrösse		
				12l *	25l **	50l **
ABS	Acrylnitril Butadien-Styrol	2-3	80	2.8	8	16
CA	Celluloseacetat	2-3	60-70	2.8	8	16
CP	Cellulose-Propinat	3-4	70-75	2	6	12
PA	Polyamid 6, 6.6, 6.10	4-5	75-85	1.6	5	10
PA	Polyamid 11, 12	3-4	80-90	2	6	12
PC	Polycarbonat	2-3	120	2.8	8	16
PE	Polyethylen	1	80-90	8	25	50
PE	Polyethylen schwarz	3-4	70-80	2	6	12
PBTP	Polybutylenterephthalat	3-4	120	2	6	12
PETP	Polyäthylenterephthalat	3-4	65-70	2	6	12
PETP	Spritzgiesstypen	2-3	110-120	2.8	8	16
PI	Polymide	3	120	2.8	8	16
PMMA	Polymethylmethacrylat	3-4	80	2	6	12
POM	Polyacetal	3	100	2.8	8	16
PP	Polypropylen	1	90	8	25	50
PUR	Polyurethan	3	80-100	2.8	8	16
PSU	Polysulfon	3	120	2.8	8	16
PS	Polystyrol	1-2	80	4	12	25
PVC	Polyvinylchlorid	1-2	60-70	4	12	25
SB	Polystyrol, schlagfest	1-2	80	4	12	25
SAN	Styrol-Acrylnitril	2-3	80	2.8	8	16

Der erste Feuchtegehalt des Rohmaterials und mögliche Zusatzmittel können die Trocknungszeiten verändern und dadurch die angegebene Leistung reduzieren. Annahme: Spez. Gewicht 0.7kg/l

\* Nachfüllen von Hand nach Verbrauch von  $\frac{1}{3}$  Trichterinhalt

\*\* Nachfüllen in Verbindung mit Fördergerät FG 02, damit Verweilzeit im Trichter gewährleistet ist

## Technische Daten

Lufttrocknungs-Grundgerät TLT 1-3

Grösse L x B x H	cm	50 x 31 x 59
Gewicht	kg	32
Temperaturbereich	°C	60-130
Leistung	kW	2.6
Anschlusswert		3 x 10A 380V 3PNE
Luftdurchsatz	m <sup>3</sup> /h	bis 40
Druckluft	bar	6, Verbrauch unbedeutend
Taupunkt	°C	bis -40
mögliche Restfeuchte		< 0.02%
Standard-Schlauchlänge vom Trockenluft-Grundgerät zum Trichter (zum Horizontal-Einsatz)		2.2m
Spezial-Schlauchlänge (für Horizontal- und Vertikal-Einsatz)		3.7m
Standard-Farbe		Hammerschlag weiss-grau
Lieferbares Zubehör		Wochenzeitschaltuhr

## Trichter

Fassungsvermögen Trichter	l	12	25	50
Leergewicht Trichter	kg	9	11	14
Trichtergrösse Ø x Höhe	cm	29 x 47	40 x 55	40 x 80
Trichter-Platte	mm	90 x 90 x 10	90 x 90 x 10	140 x 140 x 10
Kombinierbar mit Fördergerät FG 02 ,K'		Ja, speziell	Ja	Ja
Standard-Farbe		Aluminium-CrNi natur		
Lieferbares Zubehör		Trichtermagnete		

## Verbindungsstutzen (Verbindungsteil Maschine – Trichter)

Sind für verschiedene Maschinentypen lieferbar. Selbstverständlich stellen wir auch Verbindungsstutzen nach Kundenangaben her. Der Stutzen kann bestehen aus:

- 1 Platte, Grösse 90/90/10 oder 140/140/10
- 2 Verbindungs- oder Verlängerungsrohr
- 3 Maschinenseitige Aufnahme (analog normalem Maschinentrichter)
- 4 Abstützvorrichtung
- 5 Auslaufvorrichtung zur Entleerung

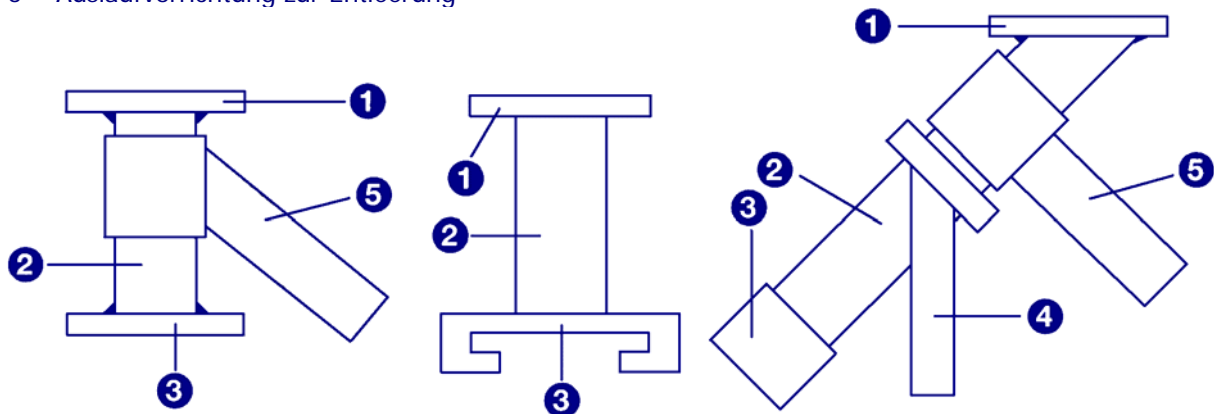


Tabelle zur Ermittlung der günstigsten Grösse

	Grösse				
	15	25	35	50	ATU
	12	25		50	TLT
20	10	20	30	40	
18	9	18	27	36	
16	8	16	24	32	
15	7.7	15	22.5	30	
14	7	14	21	28	
13	6.5	13	19.5	26	
12	6	12	18	24	
11	5.5	11	16.5	22	
10	5	10	15	20	
9	4.5	9	13.5	18	
8	4	8	12	16	
7	3.5	7	10.5	14	
6	3	6	9	12	
5.5	2.75	5.5	8.75	11	
5	2.5	5	7.5	10	
4.5	2.25	4.5	6.75	9	
4	2	4	6	8	
3.5	1.75	3.5	5.25	7	
3	1.5	3	4.5	6	
2.5	1.25	2.5	3.75	5	
2	1	2	3	4	
1.5	0.75	1.5	2.25	3	
1	0.5	1	1.5	2	
	0.5	1	1.5	2	

Zu verarbeitende  
Materialmenge [l/h]

Minimaler Füllrauminhalt in Liter =

$$\frac{\text{Spritzgewicht [g]} \times \text{[Stk/h]} \times \text{Trocknungszeit [h]}}{\text{Schüttgewicht [g/l]}}$$

Die Angaben gelten in Verbindung mit unseren Fördergeräten FG 02 ,K', damit die Verweilzeit im Trichter gewährleistet ist.

Die notwendigen Trocknungszeiten werden für gleichwertiges Material oft sehr unterschiedlich angegeben. Als Anhaltspunkt für die Trocknungszeiten verwenden Sie die Angaben der Materialhersteller oder Ihre eigenen Erfahrungswerte.

A & H. Ryser GmbH  
Grubenweg 2  
CH-3532 Zäziwil

Tel +41 (0)31 711 03 55  
Fax +41 (0)31 711 24 51

<http://www.rysergmbh.ch>  
[info@rysergmbh.ch](mailto:info@rysergmbh.ch)